



公司简介

深圳市普文农业科技有限公司(普文)成立于2000年,是一家拥有20年专业液压油缸生产经验的厂家。公司已通过ISO9001质量管理体系认证,实行8S现场生产管理,坚持自主创新,自主研发,致力于为客户提供更有质量保证和品质服务的优良产品,打造液压行业优质品牌。

公司主要设备有:工程机械油缸,伺服液压油缸,快速子母缸,多级液压油缸,高压大型油缸,不锈钢油缸,柱塞油缸,薄型油缸等系列产品。

广泛应用于工程机械设备、新能源设备、铝材设备、压铸设备、油压机、医疗器械、船舶设备等多个领域,为国内2000+机械设备工厂提供了大量优质、稳定的液压油缸及应用解决方案。

经过20年的积累,公司在液压油缸领域建立起了以自主创新为核心,品牌渠道优势、人才管理团队优势和品质控制优势并重的四大核心竞争力;我们以先进的技术、精良的生产设备、严格的质量管理、完善的售后服务和良好的信誉,与各行业进行长期合作,共同发展!



专注品质,荣获ISO9001质量认证



2000+机械设备厂的信任选择

目录/CATALOGUE

04 ROB焊接液压油缸

05 HRO大型液压油缸

06 HSG工程机械油缸

07 伺服液压油缸

08 快速子母液压油缸

09 MOB HOB拉杆油缸

10 薄型液压油缸

11 不锈钢油缸

12 非标液压油缸展示

13 液压油缸品质之选

14 液压系统

15 液压系统品质之选

16 品质保障

17 应用行业

18 意特莱优势



质量保障



性能稳定



非标定制



技术过硬

ROB焊接液压油缸

ROB焊接液压油缸型号说明

ROB	R	D	63	/	35	*	100	+	LB	+	LB
型号	无记号 不列编石	缓冲型式	缸内径	标准	最大	行程	缸体固定形式	轴心固定形式			
ROA 半旋型	R 内列编石	无记号;无 D:双制 F:前置制 B:前置制	Φ40	Φ20	Φ25	行程 Φ40-Φ200	FA 前法兰型	Y Y型接头			
ROB LB型	本系列适用 Φ40-Φ100		Φ50	Φ20	Φ25	最大行程	FB 后法兰型	YB Y型接头			
ROC CA型			Φ63	Φ25	Φ30	自吸型 Φ40-Φ100	LB 脚座型	I I型接头			
ROD 双轴型			Φ80	Φ35	Φ40	最大行程 2.8米	TC 耳轴型	KG 浮动接头			
			Φ100	Φ40	Φ50			PHS 鱼眼接头			
			Φ125	Φ50	Φ70			T T型接头			
				Φ60	Φ80			H 焊套接头			
				无记号:标准轴心				A 可调整端			

ROB焊接液压油缸特性资料

液压油缸内径 Bore sizes of cylinder (mm)	Φ40-500
工作媒介 Power fluid	以滤清之标准液压油 Filtered oil
缸管材质 Material of cylinder barrel	碳钢管 Carbon steel STKM-13C / 不锈钢管 Stainless tubes SUS 304
使用压力范围 The range of pressure(MPa)	0.3-14MPa(3-140kg/cm)
使用温度范围 The range of temperature(°C)	-10~60(°C)
使用速度范围 The range of speed (mm/sec)	8-300 (MM/SEC)

HRO大型液压油缸

HRO大型液压油缸型号说明



HROA	125	60	100	Y	DM
型号 TYPE	缸内径 CYLINDER BORE			轴心 ROD	
HROA PT 法兰前	Φ125 Φ150 Φ180	标准 最大	行程 STROKE	轴心固定型式 ACCESSORY	
HROB PT 法兰后	Φ200 Φ225 Φ250	Φ60 Φ80	Φ125-Φ300	YP Y型PIN	心车孔
HROC CA型	Φ280 Φ300	Φ80 Φ100	标准最大行程4米	I I型接头	车牙型
HROD 双缸型		Φ100 Φ120		TW 半月型	
HROE 法兰 后后翻		Φ125 Φ140		TH 半月型 + 撑套	
		Φ140 Φ160		A 可调节 螺帽	
		Φ160 Φ200			
		Φ180 Φ220			
		Φ200 Φ250			

HRO大型液压油缸特性资料

油缸内径 Bore sizes of cylinder (mm)	Φ125	Φ150	Φ180	Φ200	Φ225	Φ250	Φ280	Φ300
工作媒介 Power fluid	以滤清之标准液压油 Filtered oil							
缸管材料 Material of cylinder barrel	碳钢管 Carbon steel STKM-13A-C							
使用压力范围 The range of pressure(MPa)	1-21MPa 10-210kg/cm ²							
使用温度范围 The range of temperature(°C)	-30~+100 (°C)							
使用速度范围 The range of speed (mm/sec)	8-500 (mm/sec)							
标准活塞长度 (PM)	60	60	70	70	70	70	70	90
订制行程于 1501-2500mm时 活塞长度 (PM)	120	120	140	140	140	140	140	150
订制行程于 2501-4000mm时 活塞长度 (PM)	200	200	200	200	200	200	200	200

伺服液压油缸 >>>
SERVO HYDRAULIC CYLINDER

一、伺服液压油缸是一种应用广泛的液压传动装置，具有精确控制、高效能和可靠性强等特点。它在工业自动化领域中发挥着重要的作用。

二、伺服液压油缸的工作原理是通过液压系统提供的压力来驱动活塞运动的。液压系统由液压泵、液压阀和液压缸组成。当液压泵启动时，液压油被泵入液压缸中，使活塞向前运动。通过控制液压阀的开关，可以精确控制液压油的流量和压力，从而实现活塞运动的精确控制。

三、伺服液压油缸相比于传统的液压油缸具有以下优势：

1. 精确控制：伺服液压油缸通过控制液压阀的开关，可以精确控制活塞的运动，实现高精度的位置和速度控制。
2. 高效能：伺服液压油缸采用先进的液压系统和控制技术，能够提供高效的运动控制，提高生产效率和产品质量。
3. 可靠性强：伺服液压油缸采用高品质的液压元件和密封件，具有良好的耐磨性和密封性，能够在恶劣的工作环境下长时间稳定运行。
4. 适应性强：伺服液压油缸可以根据不同的工作需求进行定制，适应各种复杂的工作场合和工艺要求。

HSG工程机械油缸

HSG工程机械油缸型号说明



HSG	-63	R35	E	1	1	O	1	100ST
系列 号码	缸内径 A 外径 B	轴心 ROD A型 B型	压力 等级	缸底缸脚 连接方式	活塞杆端 连接方式	缓冲 部位	油口 连接 方式	油口 连接 方式
工程 油缸	Φ40XΦ60	Φ20 Φ25	E-16MPa	缸底缸环 带衬套	杆端外螺纹	不带 缓冲	内螺纹	内螺纹
	Φ50XΦ60	Φ25 Φ35		杆端内螺纹x	杆端内螺纹			
	Φ63XΦ76	Φ35 Φ45		杆端外螺纹	杆头耳杆 带衬套			
	Φ80XΦ95	Φ45 Φ55		杆端内螺纹	杆头耳杆 带衬套			
	Φ100XΦ125	Φ50 Φ70		杆端外螺纹	杆头耳杆 带衬套			
	Φ110XΦ130	Φ55 Φ65	G-21MPa	缸底缸环 带衬套	杆端内螺纹	缸头端 带缓冲	外螺纹	外螺纹
	Φ120XΦ140	Φ60 Φ80		杆端外螺纹	杆头耳杆 带衬套			
	Φ125XΦ145	Φ63 Φ90		杆端内螺纹	杆头耳杆 带衬套			
	Φ140XΦ165	Φ70 Φ100		杆端外螺纹	杆头耳杆 带衬套			
	Φ160XΦ190	Φ70 Φ110		杆端内螺纹	杆头耳杆 带衬套			
Φ180XΦ216	Φ80 Φ120	G-21MPa	缸底缸环 带衬套	杆端外螺纹	缸头端 带缓冲	外螺纹	外螺纹	
Φ200XΦ242	Φ90 Φ140		缸底缸环 带衬套	杆端内螺纹				

HSG工程机械油缸特性资料

液压油缸内径 (mm)	Φ40	Φ50	Φ63	Φ80	Φ100	Φ110	Φ120	Φ125	Φ140	Φ160	Φ180	Φ200
工作媒介	以滤清之标准液压油 Filtered oil											
缸管材料	碳钢管 Carbon steel STKM-13A-C, 27SiMn, 54SC											
使用压力范围 (MPa)	0-21MPa											
使用温度范围 (°C)	-30°~+100 (°C)											
标准活塞长度 (PM)	50	50	55	70	75	85	85	95	105	120	120	140

快速子母液压油缸

20年专注液压油缸研发生产，打造高品质的液压油缸

子母液压油缸就是把一个大油缸的活塞杆里再做一条小油缸，这两条油缸可以分别控制。利用液体的压力能来传递动力的；利用执行元件将液体的压力能转换为机械能，驱动工作部件运动。液压系统工作，必须对液压油压力、流量、方向进行控制与调节，以满足工作部件在力、速度和方向上的要求。快速子母缸的工作原理是液压油通过增压杆经单向阀进入油缸。子母油缸工作增压传动是利用液体压力来传递动力和进行控制的一种传动方式，增压装置是由液压泵、增压缸、增压控制阀和增压辅助元件。



多级液压油缸

多级液压油缸由两级或多级活塞缸套装而成，又称伸缩缸。常用于安装空间小而行程要求很长的场合。多级油缸中活塞伸出的顺序是从大到小，而空载缩回的顺序一般是从小到大。当输入流量相同时，外伸速度逐次增大；当负载恒定时，增压缸的工作压力逐次增高。多级液压油缸的工作原理：多级液压油缸是利用液体来传递压力的设备，液体在密闭的容器中传递压力时是遵循帕斯卡定律。



MOB HOB拉杆油缸



MOB HOB拉杆油缸型号说明

HOB	D	R	63	/	35	*	100	+	LB	+	Y
型号	螺母型式	无记号 不附磁石	缸内径		轴心	螺母 固定长度	行程		缸体固定 形式		轴心固定 形式
HOB 标准型	无记号; 无 D: 双锁 H: 防震圈 R: 防震圈	R 内附磁石	Φ40	标准	标准	Φ40~0200	留锁	FA 固定类型			Y型接头
HOD 双锁型		本系列内径 Φ40~Φ100	Φ63	Φ50	Φ25	Φ18	最大行程 4K	FB 固定类型	YD YD(P)		
			Φ80	Φ35	Φ40	Φ35	双锁管 Φ40~Φ100	LB 固定类型	I I型		
			Φ100	Φ40	Φ50	Φ40	最大行程 2.8米	TC 牙轴接头	KG PG		
			Φ125	Φ50	Φ60	Φ50		LB 固定类型	PH H型		
			Φ150	Φ60	Φ80	Φ60		CA 单元型	CB 双耳型		
			Φ180	Φ80	Φ100	Φ80		CB 双耳型	H 防震接头		
			Φ200	Φ100	Φ120	Φ100		CBP C型带PIN	CA CA+P+CB		
				无记号: 精密轴心							可定制

MOB HOB拉杆油缸特性资料

油缸内径 (mm)	Φ40	Φ50	Φ63	Φ80	Φ100	Φ125	Φ150	Φ180	Φ200
缸杆材料	保铜管 Carbon steel STKM-13 / 白铁管 标准源压油 Filtered oil 以通之标准源压油 Filtered oil								
使用压力范围 (MPa)	0.3-14MPa (3-140kg/cm ²)								
使用温度范围 (°C)	-10~+60 (°C)								
使用速度范围 (mm/sec)	8-300 (mm/sec)								
缓冲行程 (mm)	25	25	25	30	35	40	45	50	55
标准通程长度 (P4)	30	35	35	50	60	70	60	70	70
订制行程 1501~2500mm时 通程长度 (P4)	60	70	70	80	100	100	100	140	140
订制行程 2501~4000mm时 通程长度 (P4)	120	140	140	180	180	180	180	200	200

薄型液压油缸

■ 薄型液压油缸型号说明

Diagram illustrating the calculation of the number of gears (Z) based on the number of teeth (R) and the number of teeth on the pinion (SD).

Formula: $Z = \frac{R}{SD}$

Example 1: $R = 24$, $SD = 8$, $Z = 3$

Example 2: $R = 32$, $SD = 10$, $Z = 3.2$

Diagram also shows the calculation of the number of teeth on the pinion (SD) based on the number of teeth (R) and the number of teeth on the pinion (SD). The formula is $SD = \frac{R}{Z}$.

Example 1: $R = 24$, $Z = 3$, $SD = 8$

Example 2: $R = 32$, $Z = 3.2$, $SD = 10$



薄型液压油缸特性资料

工作媒介 Power fluid	以清潔之粒流濾油 Filtered oil
缸柱材質 Material of cylinder barrel	碳鋼 Carbon steel STKM-13C 白鐵 Stainless tubes SUS 304 AL Tubre A6063T5-T3/鋁合金
使用壓力範圍 The range of pressure (MPa)	0.3-14MPa(3-140Kg/cm)
使用溫度範圍 The range of temperature (°C)	-10~+60(°C)
使用速度範圍 The range of speed (mm/sec)	8-300(MM/SEC)



不锈钢油缸

不锈钢油缸型号说明

ROB	R	D	63	/	35	*	100	+	LB	+	LB
型号	无记号 不列磁石	缓冲型式	缸内径	轴心		行程	缸体固定 形式	轴心固定 形式			
ROA 平尾型	R 内列磁石	无记号, 无 D: 交柄 F: 前置滑 B: 前置滑	Φ40	标准	最大	行程	FA 前法兰	Y Y型接头			
ROB L型	本系列适用 Φ40-Φ100		Φ50	Φ20	Φ25	最大行程 4英寸	FB 前法兰	YB Y型PN			
ROC CA型		Φ63	Φ25	Φ30	自锁型 Φ40-Φ100	LB 侧法兰	I I型接头				
ROD 双轴型		Φ80	Φ35	Φ40	Φ50	最大行程 2.3英寸	TC 尾轴型	KG 浮动接头			
		Φ100	Φ40	Φ50				PHS 鱼唇接头			
			Φ125	Φ50	Φ70			T T型接头			
				Φ60	Φ80			H 焊管接头			
				无记号: 标准轴心				A A可调喉			

不锈钢缸杆磁性资料

不锈钢油缸特性资料

油压缸内径 Bore sizes of cylinder (mm)	Φ40-500
工作媒介 Power fluid	以水基之粒液液压油 Filtered oil
缸杆材料 Material of cylinder barrel	碳钢管 Carbon steel STKM-31C / 自锈钢 Stainless tubes SUS304
使用压力范围 The range of pressure(MPa)	0.3-14MPa(3-140kg/cm ²)
使用温度范围 The range of temperature(°C)	-10~+60(°C)
使用速度范围 The range of speed (mm/sec)	8~300 (MM/SEC)

更多非标液压油缸展示

20年专注液压油缸研发生产，打造高品质的液压油缸

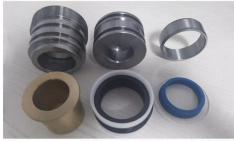


20年始坚持用心做好每一款油缸：快速子母油缸；伺服液压油缸；柱塞油缸；活塞缸；旋转塔液压油缸；移动油缸；医疗用油缸；木工机械油缸；保压油缸

液压系统

20年专注液压油缸研发生产，打造高品质的液压系统

怕麻烦·就要选对产品·省钱更省心



性能稳定
采用进口元件和高品质密封件，不漏油，使用寿命更长。



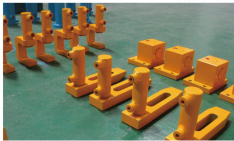
表面光洁
经过涂、喷、打磨、电镀等工艺，表面质感光滑细腻无毛刺，不易磨损。



加工定制
专业研发生产，可根据用户需求来图来样定做。



技术支持
专业工程师一对一技术指导。



安装简单
无需搭配其他配件，安装便捷。



高效精准
拥有精湛的工艺，作业效率高精准度高。

13

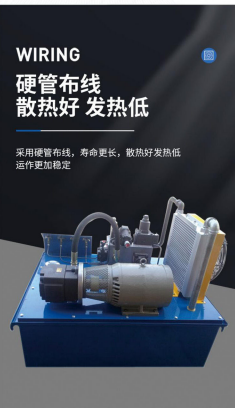
品质保障

从设计、元件、设备、工艺到检测严格把控

怕麻烦·就要选对产品·省钱更省心



性能稳 交换快 寿命高



采用硬管布线，寿命更长，散热好发热低 运作更加稳定

液压系统特点

1. 大部分液压元件选用国内一线优质品牌，管路布局合理美观，性能安全可靠；
2. 采用低噪音高性能PV系列双联叶片泵；
3. 采用低噪音高性能PV系列双联叶片泵；
4. 油泵的进油口采用过滤器，能有效避免外界杂质进入主系统；
5. 采用液压系统专用油路集成块，减少管路分布，节省空间；

15



质量认证

获得ISO9001质量认证
产品获得质量管理体系认证证书



先进的生产设备

引进了精良的机械加工设备
确保加工的准确性和精度



配套完善的检测设备

配备完善的检测设备，严格按照
标准的检测流程，保障出产品质量



20年行业经验设计团队

经验丰富，专业设计，从设计环节
保障工作的稳定性和高效性

16

应用行业

■ 广泛应用于新能源设备、工程机械、木工机械、医疗器械等多个领域



新能源设备行业



工程机械行业



木工机械行业



铝材设备行业



医疗器械行业



油压机行业



船舶设备行业



压铸机械行业



其他更多行业

17

20年匠心研发·铸就精工品质



20年行业经验实力雄厚

拥有专业的生产研发团队，为客户提供技术支持和解决方案
拥有数台精良的机械加工设备和高精度的检测分析设备



严苛质检管理体系提供高品质产品

产品通过ISO9001质量管理体系认证
现代化生产设备和精益化生产流程管理



2000+机械设备厂家的信任选择

20年时间为2000多家机械设备厂家提供液压解决方案
十几家上市企业的长期供应商客户；满意度高达99.8%



无忧售后，比“三包”更实际的售后服务

质保1年；质保期内，为客户提供维修零件更换服务
技术支持：定期回访，随时提供免费技术支持

18

深圳市晋文农业科技有限公司

专业液压油缸·液压站定制生产厂家

提供的不仅是产品 更是解决方案



深圳市晋文农业科技有限公司

电话: +86 159 8989 1044
邮箱: info@hhydraulic.com
网址: www.hhydraulic.com



(微信二维码)